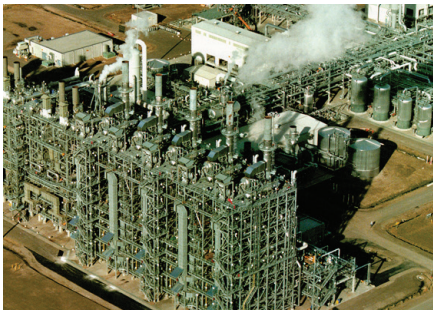


UOP 为乙烯工厂提供

用于提高乙烯工厂效益的工艺设备、技术和吸附剂

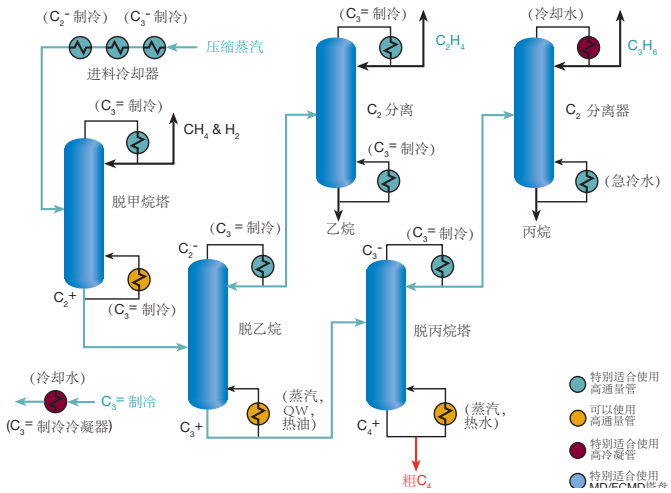
使用UOP的工艺技术优化资金投入和运营成本、去除有破坏性的污染物和提取有价值的副产品

换热管和塔盘

UOP向蒸汽裂解厂提供高通量™管和MDTM（多降液管）塔盘实现较低的资金投入和运营成本。

图 1 显示了UOP 工艺设备的应用

图 1 - 冷凝性能



UOP 的MD塔盘、ECMD™ 塔盘和高通量管已经广泛应用在乙烯工厂中，可带来以下好处：

- 通过缩减设备尺寸将资本支出降低15-30%
- 公用工程消耗降低20-30%
- 安装时间缩短约25%

图 2 - MD/ECMD 塔盘业绩

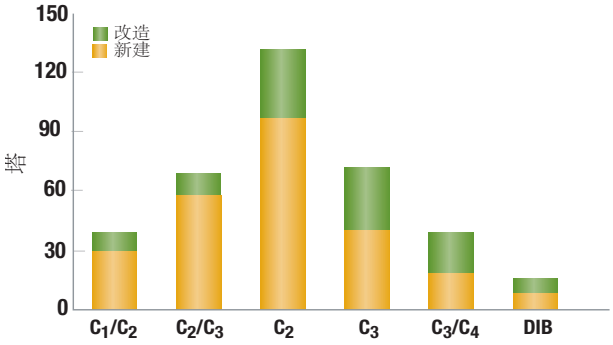
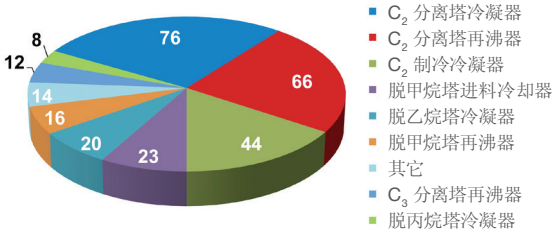


图 3 - 高通量管业绩



产品

UOP 还提供多种不同的吸附剂，用于乙烯和聚合物工厂的脱水和污染物去除。这些工厂的产品可以是气相，也可为液相。

UOP MOLSIV™ 吸附剂 – 脱水并去除氨、汞和极性污染物

混合型氧化铝 – 去除多种污染物

金属氧化物/硫化物 – 使用我们的非再生GB产品吸附汞、砷化物、氧化物和硫化物

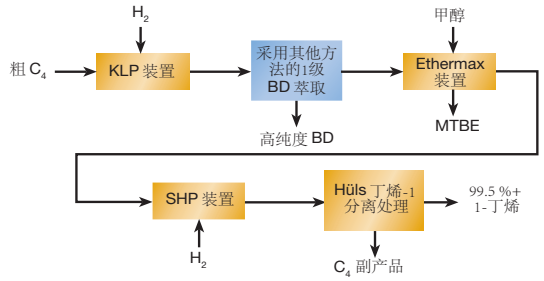
改进型氧化铝 – 最适合去除二氧化碳、硫化氢和硫化羰

下游处理

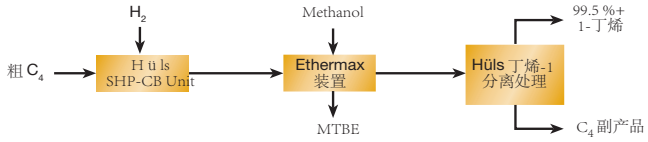
UOP 可以提供用于精制和提取有价值的 C_4 产品以及乙烯和丙烯的工艺技术。通过使用一套综合工艺，对未加工的 C_4 进行精炼可以生成高纯度丁二烯(BD)和丁烯-1。除单级萃取之外，所有这些工艺均由UOP许可：

- UOP KLP™ 工艺
- UOP Ethermax™ 工艺 （MTBE）
- Hüls 选择性加氢和 B-1 回收工艺

图 4 – 对未加工 C_4 进行加工处理的 UOP 解决方案



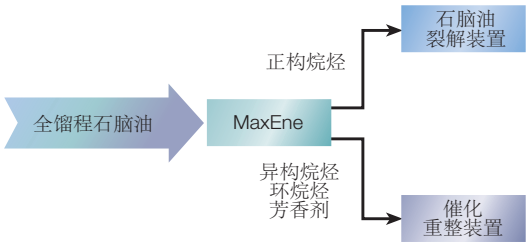
C_4 处理，仅回收 1-丁烯



进料优化

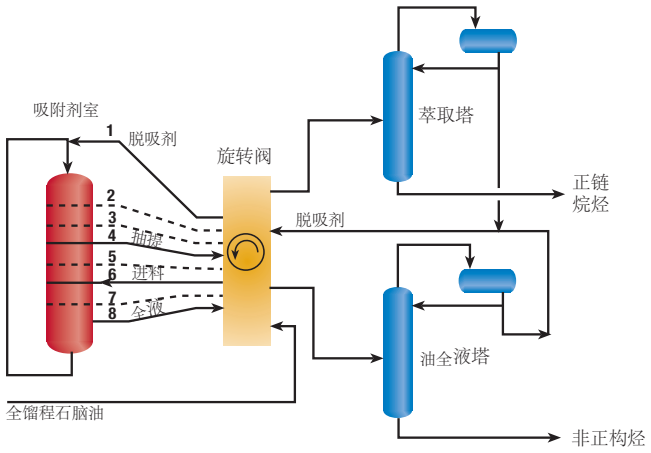
UOP的 MaxEne™ 工艺旨在通过将正构烷烃从直馏石脑油 （SRN） 中分离出来，从而可将精炼厂与石油化工总厂整合在一起。正构烷烃作为供料发送到石脑油裂解装置，将乙烯产量提高 30% 或更高（与 SRN 相比较），同时维持丙烯产量。剩余的 SRN 供给到催化重整装置。与传统供料相比，优化的重整装置供料模式可使辛烷产量提高5%。

图 5



MaxEne 工艺基于成熟的 UOP Sorbex™ 技术。第一套 MaxEne 商用装置于 2012 年末投入运行。

图 6 - SORBEX 应用 – MAXENE 技术



吸附分离

- 吸附剂对正构烷烃具有更大的吸附力

模拟移动床

- 流入和流出点移动，但实际机械连接不移动
- 固体吸附剂置于固定不移动的床上
- 液体供料相对于固体的模拟移动呈反向流动

更多信息
如需了解更多信息，请联系 UOP 代表或
访问我们的网站：www.uop.com

UOP LLC, 霍尼韦尔旗下公司
25 East Algonquin Road
Des Plaines, IL 60017-5017, U.S.A.
www.uop.com

的情况下使用专利发明权的授权或建议。
2015 年 6 月
© 2015 UOP LLC.保留所有权利。
UOP 4522-44b-CH

A Honeywell Company